TORNILLERÍA ESPECIAL PARA CUBIERTAS.

DATOS DE INTERÉS

ZONA DE CLAVADO

Desde superficie blanda
Hacia superficie dura

Elemento a fijar más blando ó débil que el material del soporte

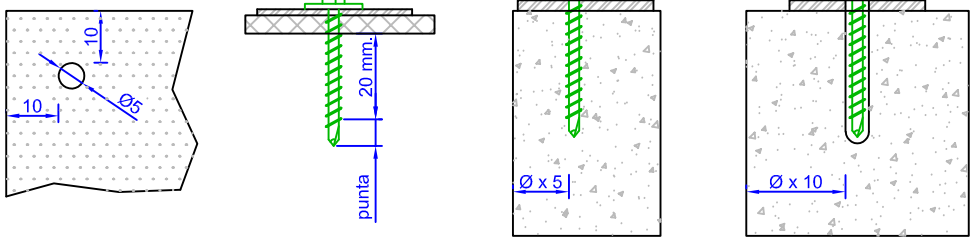
En caso contrario:
Previa perforación del soporte

ACABADO

LACADOS	ZINCADOS	BIMETAL	CICLOS	ALUMINIO	INOX
acabado estético	bañados en zinc	tornillo Inox punta carbono	ensayo en cámara KESTERNICH	material blando perforación débil	material duro
durabilidad en ambientes agresivos					
MEDIA	MEDIA	ALTA	ALTA	ALTA	MÁXIMA

DISTANCIAS MÍNIMAS

Exterior (del elemento a atornillar)	Profundidad (mínimo sobrante tras la fijación)	Exterior (del elemento soporte)	Exterior con taco (del elemento soporte)
Ø + 5 mm.	punta + 20 mm.	Ø x 5	Ø x 10



SEGÚN MATERIAL

MADERA	METAL	HORMIGÓN	OTROS
	Aluminio Inox Hierro		

COMPONENTES DEL TORNILLO

CABEZA

capacidad de apriete

Estrella o Philips	BAJA
Torx / Allen	MEDIA
Hexagonal / vaso	ALTA

posibilidad de par de apriete

CUELLO

Zona superior del cuerpo del tornillo y bajo su cabeza carente de rosca.

Falso cuello con rosca

- Equipado (arandela)
- No equipado (sin arandela)

Estanca

- Goma
- Neopreno

No estanca

- Metálica

ROSCA

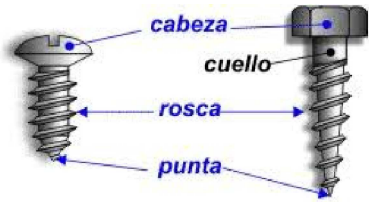
Determina el comportamiento, la profundad y el material de clavado que precisa.

- Rosca Chapa
- Rosca Metal
- Rosca Madera
- Rosca Hormigón

PUNTA

Función del tipo de material para que puede ser utilizado y capacidad de penetración.

- Punta Autorroscante
  Suele necesitar taladro
- Broca Reducida
- Broca Normal
- Broca Especial
- Broca con Alas



FIJACIÓN

TALADRANTES

CON BROCA

Broca Especial	Para viga metálica
Broca Normal	1 mm < e < 3,2 mm
Broca Reducida	0,6 < e < 1 mm.
Autotaladrante	e < 0,6 mm.
Sin broca	Precisa taladro previo

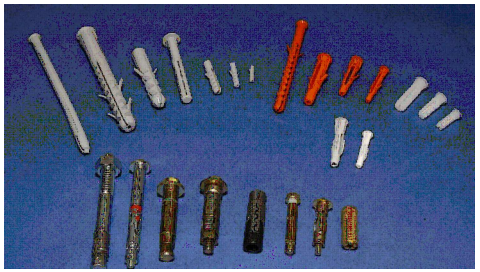
EXPANSIVOS

REMACHES

- Bola
- Flor
- Otros

TACOS

- Metal
  - Expansivo
- Plásticos
  - Nudo
  - Torsión
  - Expansivo
  - Dúo

QUÍMICOS

Bicomponente previo soplado de la superficie soporte